This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-290087

技術表示箇所

(43)公開日 平成8年(1996)11月5日

(51) Int.Cl.⁶

B 0 5 C 1/02

識別記号 101

庁内整理番号

 \mathbf{F} I

B 0 5 C 1/02

101

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平7-200013

(22)出顧日

平成7年(1995)8月4日

(31) 優先権主張番号 特願平7-32511

(32)優先日

平7 (1995) 2月21日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(71)出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社 神奈川県南足柄市中沼210番地

(72)発明者 弘田 浩之

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富

士写真フイルム株式会社内

(72)発明者 内田 浩司

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富

士写真フイルム株式会社内

(72)発明者 土居 篤博

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富

士写真フイルム株式会社内

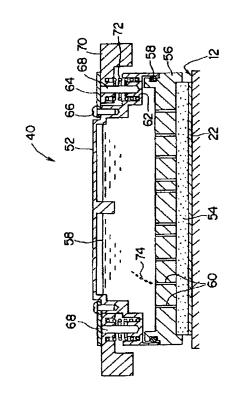
(74)代理人 弁理士 中島 淳 (外4名)

(54) 【発明の名称】 画像形成用溶媒塗布ユニット

(57)【要約】

画像形成用溶媒の塗布にあたって、容器内の 画像形成用溶媒を塗布部へ安定して供給でき、均一な塗 布を可能とする。

【解決手段】 スポンジ54が感光材料22と接触して 押し付けられた状態で、スポンジ54がタンク52と共 に感光材料22に沿って移動して、水58が感光材料2 2に塗布される。タンク52内の水58は、複数の連通 孔60のうちの例えば、1の連通孔60を通ってスポン ジ54に吸収され、吸収された水58は、スポンジ54 が感光材料22と接触することにより、スポンジ54か ら感光材料22に流出される。この流出に伴い、タンク 52内の水58は減少し、タンク52内が減圧される が、外気が、スポンジ54を介して複数の連通孔60の うちの例えば、上記1の連通孔60と異なる他の連通孔 60を通ってタンク52内へ導入され、減圧分が補填さ れる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】画像記録材料に沿って画像記録材料と相対 的に移動自在とされ、画像記録材料に画像を得るための 画像形成用溶媒を収容した容器と、

この容器の画像記録材料と対向する底壁に設けられ、画 像形成用溶媒を吸収保持可能とし、画像記録材料と接触 しその接触状態で容器と一体に移動することにより画像 形成用溶媒を画像記録材料に塗布する塗布部と、

前記底壁に形成されて容器内と塗布部とを連通する複数 の連通孔であって、容器内の画像形成溶媒が連通孔を通 10 って塗布部へ吸収されるとともに、画像形成用溶媒が流 出するのに伴う容器内の減圧に対応すべく外気が塗布部 から連通孔を通って容器内へ導入されるように形成され てなる前記連通孔と、

を備えたことを特徴とする画像形成用溶媒塗布ユニッ ト。

【請求項2】前記塗布部は、画像記録材料に沿って容器 の移動方向と直角の方向へ長尺とされ、

前記連通孔は、孔径が0.4~0.9mmとされ、塗布 部の長手方向に沿って一列に配置されてなる請求項1記 20 載の画像形成用溶媒塗布ユニット。

【請求項3】画像記録材料に沿って画像記録材料と相対 的に移動自在とされ、画像記録材料に画像を得るための 画像形成用溶媒を収容した容器と、

この容器の画像記録材料と対向する底壁に設けられ、画 像形成用溶媒を吸収保持可能とし、画像記録材料と接触 しその接触状態で容器と一体に移動することにより画像 形成用溶媒を画像記録材料に塗布する塗布部と、

前記底壁に形成されて容器内と塗布部とを連通し、容器 内の画像形成溶媒を塗布部へ供給する一個以上の連通孔 30 と、

容器内の画像形成溶媒が前記連通孔を介して塗布部へ供 給されるのに伴う容器内の減圧に対応すべく外気が容器 内へ直接導入されるように形成されてなる通気孔と、

を備えたことを特徴とする画像形成用溶媒塗布ユニッ ト。

【請求項4】一端が前記容器内の画像形成用溶媒と接触 し他端が前記塗布部と接触して画像形成用溶媒を塗布部 へ導く導液部材を、前記連通孔の少なくとも一つに設け たことを特徴とする請求項3記載の画像形成用溶媒塗布 40 ユニット。

【請求項5】画像記録材料に沿って画像記録材料と相対 的に移動自在とされ、画像記録材料に画像を得るための 画像形成用溶媒を収容した容器と、

この容器の画像記録材料と対向する底壁に設けられ、画 像形成用溶媒を吸収保持可能とし、画像記録材料と接触 しその接触状態で容器と一体に移動することにより画像 形成用溶媒を画像記録材料に塗布する塗布部と、

前記底壁に形成されて容器内と塗布部とを連通し、容器 内の画像形成溶媒を塗布部へ供給する連通孔と、

前記連通孔に設けられ、一端が前記容器内の画像形成用

溶媒と接触し他端が前記塗布部と接触して画像形成用溶 媒を塗布部へ導く導液部材と、

容器内の画像形成溶媒が前記連通孔を介して塗布部へ供 給されるのに伴う容器内の減圧に対応すべく外気が容器 内へ直接導入されるように形成されてなる通気孔と、

を備えたことを特徴とする画像形成用溶媒塗布ユニッ ト。

【請求項6】前記塗布部及び導液部材は多孔質の材料か ら成り、前記導液部材の平均気孔径は前記塗布部の平均 気孔径よりも大とされたことを特徴とする請求項4また は請求項5記載の画像形成用溶媒塗布ユニット。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、画像記録材料に画 像を得るための画像形成用溶媒を画像記録材料に塗布す る画像形成用溶媒塗布ユニットに関する。

[0002]

【従来の技術】画像記録装置には、感光材料に露光し、 露光後に感光材料に受像材料を重ね合わせて熱現像転写 し、受像材料に画像を得るものがある。

【0003】感光材料には、熱現像転写率を向上するた めに、露光後で熱現像転写前に水等の転写助剤 (画像形 成用溶媒)が塗布される。

【0004】この塗布のための装置として、容器内に画 像形成用溶媒を封入し、その容器の底壁にはスポンジや フェルトを設け、スポンジ等を、水平に保持された感光 材料と接触させ、その接触状態で容器と共にスポンジを 感光材料上に沿って移動することにより、感光材料に画 像形成用溶媒を塗布するものが提案されている。

【0005】スポンジはタンク内の画像形成用溶媒を吸 収保持し、感光材料と接触することにより画像形成用溶 媒を感光材料へ流出させるのであるが、画像形成用溶媒 の感光材料への均一な塗布の実現にあたっては、スポン ジによる容器内の画像形成用溶媒の吸収、すなわち、容 器内の画像形成用溶媒のスポンジへの供給は安定化が求 められる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記事情に 鑑み、画像形成用溶媒の塗布にあたって、容器内の画像 形成用溶媒を塗布部へ安定して供給でき、均一な塗布を 可能とする画像形成用溶媒塗布ユニットを提供すること を目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】請求項1に係る発明の画 像形成用溶媒塗布ユニットは、画像記録材料に沿って画 像記録材料と相対的に移動自在とされ、画像記録材料に 画像を得るための画像形成用溶媒を収容した容器と、こ の容器の画像記録材料と対向する底壁に設けられ、画像 50 形成用溶媒を吸収保持可能とし、画像記録材料と接触し

3

その接触状態で容器と一体に移動することにより画像形成用溶媒を画像記録材料に塗布する塗布部と、前記底壁に形成されて容器内と塗布部とを連通する複数の連通孔であって、容器内の画像形成溶媒が連通孔を通って塗布部へ吸収されるとともに、画像形成用溶媒が流出するのに伴う容器内の減圧に対応すべく外気が塗布部から連通孔を通って容器内へ導入されるように形成されてなる前記連通孔と、を備えたことを特徴としている。

【0008】請求項1の構成は、前記塗布部は、画像記録材料に沿って容器の移動方向と直角の方向へ長尺とさ 10れ、前記連通孔は、孔径が0.4~0.9mmとされ、塗布部の長手方向に沿って一列に配置されてなる請求項2の構成によって具体化される。

【0009】上記構成によれば、塗布部が画像記録材料と接触した状態で、塗布部が容器と共に画像記録材料に沿って画像記録材料と相対的に移動し、すなわち、画像記録材料が移動せずに塗布部が移動して、あるいは逆に、塗布部が移動せずに画像記録材料が移動して、画像形成用溶媒が画像記録材料に塗布される。

【0010】容器内の画像形成用溶媒は、複数の連通孔 20 のうちの例えば、1の連通孔を通って塗布部に吸収され、吸収された画像形成用溶媒は、塗布部が画像記録材料と接触することにより、塗布部から画像記録材料に流出される。この流出に伴い、容器内の画像形成用溶媒は減少し、容器内が減圧されるが、外気が、複数の連通孔のうちの例えば、上記1の連通孔と異なる他の連通孔を通って容器内へ導入され、減圧分が補填される。

【0011】これにより、容器内の画像形成用溶媒は塗布部へ安定して供給され、画像記録材料への画像形成用溶媒の均一な塗布が可能となり、高画質の画像が得られ 30 る。

【0012】一方、請求項3に係る発明の画像形成用溶媒塗布ユニットは、画像記録材料に沿って画像記録材料と相対的に移動自在とされ、画像記録材料に画像を得るための画像形成用溶媒を収容した容器と、この容器の画像記録材料と対向する底壁に設けられ、画像形成用溶媒を吸収保持可能とし、画像記録材料と接触しその接触状態で容器と一体に移動することにより画像形成用溶媒を画像記録材料に塗布する塗布部と、前記底壁に形成されて容器内と塗布部とを連通し、容器内の画像形成溶媒を塗布部へ供給する一個以上の連通孔と、容器内の画像形成溶媒が前記連通孔を介して塗布部へ供給されるのに伴う容器内の減圧に対応すべく外気が容器内へ直接導入されるように形成されてなる通気孔と、を備えたことを特徴としている。

【0013】上記構成によれば、塗布部が画像記録材料と接触した状態で、塗布部が容器と共に画像記録材料に沿って画像記録材料と相対的に移動し、すなわち、画像記録材料が移動せずに塗布部が移動して、あるいは逆に、塗布部が移動せずに画像記録材料が移動して、画像 50

形成用溶媒が画像記録材料に塗布される。

【0014】容器内の画像形成用溶媒は、一個以上の連通孔を通って塗布部に吸収され、吸収された画像形成用溶媒は、塗布部が画像記録材料と接触し相対移動することにより塗布部から画像記録材料へ流出される。この流出に伴い、容器内の画像形成用溶媒は減少し、容器内が減圧されるが、外気が通気孔を通って容器内へ導入され、減圧分が補填される。

【0015】これにより、容器内の画像形成用溶媒は塗布部へ安定して供給され、画像記録材料への画像形成用溶媒の均一な塗布が可能となり、高画質の画像が得られる。

【0016】また、請求項4に係る発明の画像形成用溶媒塗布ユニットは、請求項3記載の画像形成用溶媒塗布ユニットにおいて、一端が前記容器内の画像形成用溶媒と接触し他端が前記塗布部と接触して画像形成用溶媒を塗布部へ導く導液部材を、前記連通孔の少なくとも一つに設けたことを特徴としている。

【0017】このため、容器内の画像形成用溶媒は導液 部材を介してスムース (速やか) に塗布部へ供給され、 塗布部への画像形成用溶媒の供給が確実かつ安定し一層 効果的である。

【0018】請求項5に係る発明の画像形成用溶媒塗布 ユニットは、画像記録材料に沿って画像記録材料と相対 的に移動自在とされ、画像記録材料に画像を得るための 画像形成用溶媒を収容した容器と、この容器の画像記録 材料と対向する底壁に設けられ、画像形成用溶媒を吸収 保持可能とし、画像記録材料と接触しその接触状態で容 器と一体に移動することにより画像形成用溶媒を画像記 録材料に塗布する塗布部と、前記底壁に形成されて容器 内と塗布部とを連通し、容器内の画像形成溶媒を塗布部 へ供給する連通孔と、前記連通孔に設けられ、一端が前 記容器内の画像形成用溶媒と接触し他端が前記塗布部と 接触して画像形成用溶媒を塗布部へ導く導液部材と、容 器内の画像形成溶媒が前記連通孔を介して塗布部へ供給 されるのに伴う容器内の減圧に対応すべく外気が容器内 へ直接導入されるように形成されてなる通気孔と、を備 えたことを特徴としている。

【0019】上記構成によれば、容器内の画像形成用溶媒は、連通孔に設けられた導液部材を介して塗布部に供給され、塗布部に吸収された画像形成用溶媒は、塗布部が画像記録材料と接触することにより、塗布部から画像記録材料に流出される。この流出に伴い、容器内の画像形成用溶媒は減少し、容器内が減圧されるが、外気が通気孔を通って容器内へ導入され、減圧分が補填される。

【0020】これにより、容器内の画像形成用溶媒は塗布部へスムースかつ安定して供給され、塗布部への画像形成用溶媒の供給が確実かつ安定し、画像記録材料への画像形成用溶媒の均一な塗布が可能となる。

【0021】また、請求項6に係る発明の画像形成用溶

10

画像 尊液 気孔

媒塗布ユニットは、請求項4または請求項5記載の画像 形成用溶媒塗布ユニットにおいて、前記塗布部及び導液 部材は多孔質の材料から成り、前記導液部材の平均気孔 径は前記塗布部の平均気孔径よりも大とされたことを特 徴としている。

【0022】このため、容器内の画像形成用溶媒が導液部材を介して塗布部へ供給される際に、画像形成用溶媒は毛細管現象によりスムース(速やか)に導液部材へ、さらには塗布部へと浸透し、塗布部への画像形成用溶媒の供給が一層確実かつ安定し

[0023]

【発明の実施の形態】以下、本発明の第1の実施の形態 に係る画像形成用溶媒塗布ユニットを図1乃至図4に基 づき説明する。

【0024】図1に示すように、基台10内の中央部に、ステージ12が設けられている。ステージ12は、平板状とされて水平に配される。

【0025】ステージ12の前端側(図1で右端側)には、下方に第1ローラ20が設けられ、第1ローラ20には、感光材料としての熱現像感光材料(画像記録材料)22(以下、感光材料22とする)が巻き取られてロール状に収容される。感光材料22は、支持体上に感光性ハロゲン化銀、バインダー、色素供与性物質、還元剤を有して構成され、後述するように感光材料22が第1ローラ20から引き出されてステージ12上で水平に保持された状態では、感光面が上を向くようにされる。

【0026】ステージ12の下方には、上記第1ローラ20と近接して第2ローラ24が設けられている。第2ローラ24には、第1ローラ20から引き出されてステージ12を前端から後端(図1で左端)へ掛け渡される感光材料22が巻き取られる。ステージ12の前端と第1ローラ20との間には、ニップローラ26が配置されている。ニップローラ26を矢印Aの向きに回転駆動するとともに、第2ローラ24を矢印Bの向きに回転駆動すれば、感光材料22は、第1ローラ20の矢印Cの向きの回転に伴い第1ローラ20から引き出され、ステージ12上を矢印Dの向きに(ステージ12の前端から後端に向けて)移動し、第2ローラ24に引っ張られて巻き取られる。

【0027】これにより、感光材料22をステージ12上へ所定長さ分毎に供給するように、感光材料22を第1ローラ20から引き出して第2ローラ24へ巻き取ることができる。

【0028】ステージ12は、上面が水平面とされた平面部28と、ステージ12の前後端部で上面が下方へ傾斜された傾斜部30、31とを備える。後述する露光等にあたって、感光材料22は所定長さ分が平面部28に位置するようにされるとともに、その所定長さ分が平面部28の上面に沿って平面を維持して緩まないように、傾斜部30、31に沿って引っ張られてステージ12上50

に保持される。

【0029】ステージ12の上方にはステージ12と対向して原稿台32が基台上面11に嵌められている。原稿台32は透明板で形成され、原稿台32上には原稿34が載置保持される。

6

【0030】次に、露光ユニット38、塗布ユニット40、重合ユニット42がそれぞれ設けられ、各ユニット38、40、42はそれぞれ、原稿台32とステージ12との間を、ステージ12の前後方向に沿って往復動自在とされ、ステージ12の後端からステージ12外に掛けて順に配される待機位置(図1に示す位置)から、ステージ12の前端を過ぎてステージ12外からステージ12に掛けて順に配される行止位置(図2に示す位置)へ前進(前進方向が矢印Eの向きとなる)し、逆に、行止位置から待機位置へ後退(後退方向が矢印Dの向きとなる)することができる。

【0031】露光ユニット38は、光源44、セルフォックレンズ(レンズアレイ)46を備える。光源44からの光は、原稿34~向けて照射されるとともに、照射20 光は、原稿34と平行で露光ユニット38の移動方向(ステージ12の前後方向)と直角の方向、図1の紙面の表裏方向に沿って直線状となるようにされる。照射光は原稿34で反射されて反射光がセルフォックレンズ46によって感光材料22にスリット状に露光される。露光ユニット38が待機位置から行止位置へ向けて前進することにより、原稿34の画像が感光材料22に順次に走査露光される。

【0032】塗布ユニット40は、タンク(容器)52 の底にスポンジ(塗布部)54を備えて構成される。タ ンク52は、感光材料22と平行でステージ12の前後 方向と直角の方向に長尺な矩形箱状とされ、図3に示す ように、タンク底をなす蓋56で、Oリング58を介し て閉じられ、タンク52内が密閉され、タンク52内に は、水58等の転写助剤(画像形成用溶媒)が封入され る。スポンジ54は容器52の長手方向に沿って長尺に 形成され、感光材料22の幅方向両端に渡るように蓋5 6外面(蓋下面)に固着される。蓋56には、スポンジ 54と連通する連通孔60が形成される。連通孔60を 通って、タンク52内の水がスポンジ54に吸収保持さ れる。タンク52の長手方向両端には段差62を形成す べく、上部が切り欠かれ、段差62と対向してタンク5 2の上端には支持片64がボルト66止めされて突出さ れる。支持片64と段差62との間には、係止軸68が 上下方向に掛け渡され、係止軸68には作動ブロック7 0の一端部が嵌合するとともに、作動ブロック70と段 差62との間にはコイルスプリング72が嵌合して設け られ、コイルスプリング72は、作動ブロック70を支 持片64と当接すべく付勢する。作動ブロック70の他 端部には、図示を省略するソレノイドのプランジャが連 結され、例えば、ソレノイドに通電することにより、作

8

動ブロック70を下降させ、ソレノイドへの通電を止め ることにより、作動ブロック70を上昇させる。作動ブ ロック70の上昇位置では、スポンジ54は感光材料2 2と離間している。作動ブロック70が下降するとタン ク52が下降する。作動ブロック70の上昇位置におけ るスポンジ54と感光材料22との間の間隔より、作動 ブロック70の下降量が大きく、作動ブロック70の下 降位置では、スポンジ54は、コイルスプリング72の 付勢力によって感光材料22に押し付けられて接触す る。例えば、スポンジ54の自由高さが4mmであると き、作動ブロック70の下降位置では、スポンジ54は 1. 5 mm潰れるように押し付けられる。スポンジ54 が感光材料22と接触すると、スポンジ54に吸収保持 されている水が感光材料22へ流出する。スポンジ54 とタンク52内を連通するためのタンク52の蓋56の 上記連通孔60は、図4に示すように、タンク52の長 手方向に沿って一列に複数形成され、複数の連通孔60 の一部は、スポンジ54へ吸収される水の通路となり、 他部は、タンク52内の水の減少に伴うタンク52内の 減圧に対応して、外気の導入(図3には、導入された外 20 気の気泡を74で示す)用とされる。

【0033】 塗布ユニット40は、露光ユニット38の 前進後に前進を開始する。スポンジ54が感光材料22 と接触した状態で塗布ユニット40が前進することによ り、感光材料22に水が順次に塗布される。

【0034】重合ユニット42は、マガジン76を備え、マガジン76には、受像材料78が所定長さに切断されて、重ねられてステージ12と平行に収容されている。受像材料78の一方の面は画像形成面とされて画像形成面には、媒染剤を有する色素固定材料が塗布されて30おり、受像材料78の収納状態では、画像形成面が上を向くようにされる。マガジン76の下側には、無端ベルト80がローラ82、84に掛け渡されている。重合ユニット42の待機位置でステージ12側にあるローラ84の外周には、案内部81が設けられている。

【0035】重合ユニット42は、塗布ユニット40の前進後に前進を開始する。重合ユニット42が前進するのに伴い、無端ベルト80は、ステージ12上に到り、ステージ上12を重合ユニット42の前進に対応して図1で時計回りに走行する。無端ベルト80の走行に伴い、マガジン76内にある受像材料78が、案内部81によって、マガジン76から引き出され、受像材料78は反転してその引き出し端が感光材料22と当接し、それ以降は、重合ユニット42の移動に伴い、受像材料78が無端ベルト80と感光材料22との間に挟持されるようにして、ステージ12前端へ向けて順次に、受像材料78が感光材料22と重ね合わされる。このとき、受像材料78の剛性が寄与して、受像材料78と感光材料22との間に高い密着性が得られる。

【0036】ステージ12は加熱されて、この加熱され 50

た状態で、上記露光、塗布、重合がなされ、また、熱現 像転写が行われる。すなわち、感光材料22の可動性の 色素が放出され、同時に色素が受像材料78の色素固定 層に転写されて、受像材料78に画像が得られる。

【0037】熱現像転写後は、感光材料22は矢印Dの向きに所定長さ分、移動して、受像材料と共に、ステージ12の後端からステージ12外へ排出される。

【0038】この搬出にあたり、受像材料78は感光材料22と剥離され、排出トレイ88内に集積される。

【0039】その後、露光ユニット38、塗布ユニット40、重合ユニット42を待機位置へ後退させることにより、次の露光等に備えることができる。

【0040】上記構成によれば、スポンジ54が感光材料22と接触して押し付けられた状態で、スポンジ54がタンク52と共に感光材料22に沿って移動して、水58が感光材料22に塗布される。

【0041】タンク52内の水58は、複数の連通孔60のうちの例えば、1の連通孔60を通ってスポンジ54に吸収され、吸収された水58は、スポンジ54が感光材料22と接触することにより、スポンジ54から感光材料22に流出される。この流出に伴い、タンク52内の水58は減少し、タンク52内が減圧されるが、外気が、スポンジ54を介して複数の連通孔60のうちの例えば、上記1の連通孔60と異なる他の連通孔60を通ってタンク52内へ導入され、減圧分が補填される。

【0042】これにより、タンク52内の水58はスポンジ54〜安定して供給され、感光材料22〜の水58の均一な塗布が可能となり、高画質の画像が得られる。

【0043】連通孔60の孔径、孔形状、個数、ピッチ、形成列数等は、スポンジ54の気孔率、硬度等によって適宜設定される。ただ、孔径については、小さ過ぎると水58が出ず、大き過ぎると水58のぼた落ちが生ずること等を考慮すれば、0.4~0.9mmの範囲にあるのが好ましい。

【0044】また、スポンジ54等の塗布部の素材は、 吸水性、硬度、摩擦係数等を考慮して、適宜設定され る。

【0045】次に、本発明の第2の実施の形態に係る画像形成用溶媒塗布ユニット90を図5に基づき説明する。

【0046】塗布ユニット90では、タンク52のタンク底をなす蓋56には、前記第1の実施の形態と同様にスポンジ54と連通する連通孔60が形成されており、この連通孔60を通って、タンク52内の水がスポンジ54に吸収保持される。また、蓋56の中央部分には空洞部92が形成されており、タンク52と連通している。さらに蓋56には、通気孔94が形成されている。通気孔94は、一端が空洞部92に開口しており、他端は蓋56の側面に開口している。これにより、空洞部92すなわちタンク52内は、通気孔94によって外部

(外気)と直接連通している。この通気孔94は、タンク52内の水の減少に伴うタンク52内の減圧に対応して、外気の導入(図5には、導入された外気の気泡を74で示す)用とされている。

【0047】上記構成によれば、タンク52内の水58は、複数の連通孔60を通ってスポンジ54に吸収され、吸収された水58は、スポンジ54が感光材料22と接触することにより、スポンジ54から感光材料22に流出される。この流出に伴い、タンク52内の水58は減少し、タンク52内が減圧されるが、外気が通気孔94及び空洞部92を介して直接タンク52内へ導入され、減圧分が補填される。

【0048】これにより、タンク52内の水58はスポンジ54〜安定して供給され、感光材料22〜の水58の均一な塗布が可能となり、高画質の画像が得られる。さらに、本第2の実施の形態に係る塗布ユニット90によれば、スポンジ54〜の水58の流出は連通孔60によって独立してなされ、タンク52内の減圧による外気の導入は通気孔94及び空洞部92によって独立してなされるため、両者が互いに干渉し合うことがなく、タンク52内の水58はスポンジ54〜安定かつスムースに(速く)供給され、一層効果的である。

【0049】なお、本第2の実施の形態に係る塗布ユニット90では、蓋56の中央部分に空洞部92を設け、通気孔94はこの空洞部92に開口する構成としたが、これに限らず、この空洞部92を省略し通気孔94をタンク52内に直接開口させる構成としてもよい。また、これらの場合、通気孔94のタンク52に対する開口位置は、蓋56の中央部分とするに限らず、タンク52の最底部分であれば何れの位置であってもよい。

【0050】次に、本発明の第3の実施の形態に係る画像形成用溶媒塗布ユニット100を図6に基づき説明する。

【0051】 塗布ユニット100では、タンク52のタンク底をなす蓋56には、スポンジ54と連通する連通孔102が形成されており、さらにこの連通孔102には導液部材104が配置されている。導液部材104は、一端がタンク52内に突出して位置しており、他端はスポンジ54に直接連結されている。この導液部材104は、スポンジ54と同様に、連続気泡を有する多孔40質の材料によって形成されており、給水(浸透)性を有している。これにより、タンク52内の水58を導液部材104を介してスポンジ54へ供給する構成である。

【0052】この場合、導液部材104の気孔(発泡)の平均気孔径は(例えば、バブルポイント法により比較すると)、スポンジ54の平均気孔径よりも大きくなるように設定されている。ここで、導液部材104の平均気孔径としては100~~400µが好適であり、またスポンジ54の平均気孔径としては10µ~200µが好適である。

10

【0053】また、塗布ユニット100では、前記第2の実施の形態と同様に、蓋56に通気孔106が形成されている。通気孔106は、一端がタンク52に開口しており、他端は蓋56の側面に開口している。これにより、タンク52内の水の減少に伴うタンク52内の減圧に対応して外気を導入することができる。

【0054】上記構成によれば、タンク52内の水58は、導液部材104を介して塗布体54へ直接供給される。供給されて吸収された水58は、塗布体54が感光材料22と接触することにより、塗布体54が感光材料22に流出される。さらに、塗布体54がダンク52と共に感光材料22に沿って感光材料22と相対的に移動して、水58が感光材料22に塗布される。

【0055】ここで、塗布体54へ水58を供給する導液部材104は、その平均気孔径がスポンジ54の平均気孔径よりも大きくなるように設定されているため、タンク52内の水58は毛細管現象によってスムース(迅速)に導液部材104から塗布体54内へ浸透して安定かつ速やかに吸収保持される。したがって、感光材料22への水58の均一な塗布が可能となり、高画質の画像が得られる。

【0056】さらに、水58が塗布体54に吸収され塗布体54から感光材料22に流出される際に、この流出に伴ってタンク52内の水58が減少し、タンク52内が減圧されるが、外気が通気孔106を通ってタンク52内へ導入され、減圧分が補填される。この場合、塗布体54への水58の流出は導液部材104によって独立してなされ、タンク52内の減圧による外気の導入は通30気孔106によって独立してなされるため、両者が互いに干渉し合うことがなく、タンク52内の水58は塗布体54へ常に安定して供給される。したがって、均一な塗布が可能となり、高画質の画像が得られる。

【0057】なお、本発明は前述した各実施の形態に限定されることなく種々の変更が可能である。例えば、上記実施の形態では、共通のステージ12上で、感光材料22への露光、感光材料22への水58の塗布、感光材料22との受像材料78の重合、そして熱現像転写を行って装置の小型化を図っているが、それに限らず、それらをそれぞれ別個のステージで行うことも勿論可能である。

【0058】また、上記実施の形態では、感光材料22に水58を塗布しているが、画像記録材料としては感光材料22に限らず、受像材料等の他のものであってもよい。

【0059】更に、画像形成溶媒は、水58に限らず、他の転写助剤であってもよく、画像形成溶媒を塗布するための塗布部は、スポンジに限らず、パフや、連続気泡を有する発泡体でよく、また、フェルト等のものでもよく、タンク52内の水を吸収保持でき、感光材料22と

接触し、ないし押し付けることにより、水58の流出を 可能とするようなものであればよい。

【0060】また、上記実施の形態では、感光材料22を移動させずに塗布ユニット38を移動させて塗布を行うが、これとは逆に、塗布ユニット38を移動させずに感光材料22を移動させて塗布を行うようにしてもよい。

【0061】なお、感光材料としては、像様露光して得られる潜像を画像形成用溶媒の存在のもとに受像材料へ熱現像転写して可視像を得る、いわゆる熱現像感光材料 10 (上記実施の形態の感光材料22) が挙げられる。

【0062】この熱現像感光材料は、基本的には支持体上に感光性ハロゲン化銀、還元剤、バインダー及び色素供与性化合物(還元剤が兼ねる場合もある)を有するものであり、更に必要に応じて有機金属塩酸化剤等を含有させることができる。

【0063】熱現像感光材料は露光に対してネガの画像を与えるものでも、ポジの画像を与えるものでもよい。ポジの画像を与える方式には、ハロゲン化銀乳剤として直接ポジ乳剤(造核剤を用いる方式、光かぶらせ方式の202種がある)を用いる方式、ポジ状に拡散性の色素像を放出する色素供与性化合物を用いる方式のいずれもが採用できる。

【0064】ポジの画像を与える方式の熱現像感光材料としては、例えば、特開平6-161070号公報、特開平6-28955号公報等に記載されたものが、また、ネガの画像を与える方式の熱現像感光材料としては、例えば、特開平5-181246号公報、特開平6-242546号公報等に記載されたものを用いることができる。

【0065】また、画像形成用溶媒としては、例えば水 (上記実施の形態の水58)があり、この水は、いわゆ る純水に限らず、広く一般的に使用されている意味での 水を含む。また、純水とメタノール、DMF、アセト ン、ジイソブチルケトン等の低沸点溶媒との混合溶媒で もよい。更に、画像形成促進剤、カブリ防止剤、現像停 止剤、親水性熱溶剤等を含有させた溶液でもよい。

[0066]

【発明の効果】以上に説明したように、本発明の画像形成用溶媒塗布ユニットでは、画像形成用溶媒の塗布にあたって、容器内の画像形成用溶媒を塗布部へ安定して供給でき、均一な塗布を可能とする。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態に係る画像形成用溶媒塗布ユニットを適用した画像記録装置を示す、塗布ユニットの移動方向に沿って見た図である。

【図2】第1の実施の形態に係る塗布ユニットが行止位置にあるときを示す図1に対応する図である。

【図3】第1の実施の形態に係る塗布ユニットを、この 移動方向から見た縦断面図である。

【図4】第1の実施の形態に係る塗布ユニットのタンク 底を見下げて示す図である。

【図5】本発明の第2の実施の形態に係る塗布ユニットを、この移動方向から見た図3に対応する縦断面図である。

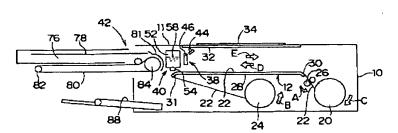
20 【図6】本発明の第3の実施の形態に係る塗布ユニット を、この移動方向から見た図3及び図5に対応する縦断 面図である。

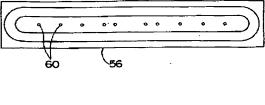
【符号の説明】

- 22 感光材料(画像記録材料)
- 40 塗布ユニット
- 52 タンク (容器)
- 54 スポンジ (塗布部)
- 60 連通孔
- 90 塗布ユニット
- 30 92 空洞部
 - 94 通気孔
 - 100 塗布ユニット
 - 102 連通孔
 - 104 導液部材
 - 106 通気孔

【図1】

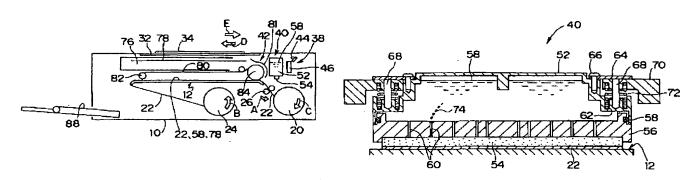




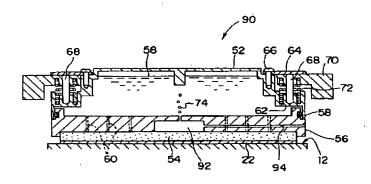




【図3】



【図5】



【図6】

